

1. 機械本体仕様

MCV560

項目	単位	仕様	
容量			
X軸方向移動量	mm	1050	
Y軸方向移動量	mm	560	
Z軸方向移動量	mm	560	
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200~760	
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	585	
テーブル			
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	1300×570	
工作物許容質量	kg	1500	
作業面の形状 (呼び寸法×間隔×本数)		18mm×110mm×5本	
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	920	
主軸			
回転速度	min ⁻¹	25~4500, 6000, 8000 ※	
回転速度域変換数		2段	
主軸端 (呼び番号)		JIS B6340 BT50	
軸受内径	mm	100	
送り速度			
早送り速度	m/min	X/Y:20 Z:16	
切削送り速度	mm/min	10000	
ジョグ送り速度	mm/min	2000	
自動工具交換装置			
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B6339 BT50	
プルスタッド (呼び番号)		OKK専用 (ISO 0°)	
工具収納本数		24, 40, 60本	30本
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ110	φ102
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	200	
工具最大長さ	mm	350	
工具最大質量	kg	20	
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	S	2.5	
工具交換時間 (カット・ツー・カット)	S	7.5	

※はオプション仕様

項目	単位	仕様
電動機		
主軸用	kW	AC18.5/15 (30分定格/連続定格) ※
送り軸用	Neomatic	kW
	FANUC	kW
		X,Y AC3.5 Z AC4.5 X,Y AC4.0 Z AC7.0
送りガイド面潤滑ポンプ用	kW	0.017
主軸冷却油温度調整装置用 (圧縮/吐出)	kW	1.1/0.4
切削油剤ポンプ用	kW	0.4
A T C 旋回/主軸工具緩用	kW	0.75
M G 旋回用	kW	0.4
ポット駆動用	kW	0.09
所要動力源		
電源電力	Neomatic	kVA
	FANUC	kVA
		43 46 ※
電源電圧/電源周波数	V・Hz	AC200V±10% 50/60Hz±1Hz
		AC220V±10% 60Hz±1Hz
空気圧源圧力	MPa	0.5
空気圧源流量	L/min	800 ※
		(本体+エアマ- 400, オイルマ- 400)
タンク容量		
潤滑用	主軸	L
	摺動面	L
		65 6.0
切削油剤用	L	250
機械の高さ (床面より)	Neomatic	mm
	FANUC	mm
		2985 3150
所要床面の大きさ		
運転状態 (左右×奥行)	mm×mm	3600×3410
保守エリア含む (左右×奥行)	mm×mm	3800×3890
機械質量	kg	10000
使用温度範囲		10~40℃
使用湿度範囲		10~90% (結露しないこと)

※はオプション仕様