

仕様

機械仕様

(1) 標準仕様		SC-450	
仕様項目		単位	
容量	ベッド上の振り	mm	810
	往復台上の振り	mm	520
	センチ間距離	mm	1035
	最大加工径	mm	485
	標準加工径	mm	315
	最大加工長さ	mm	785(A仕様)/715(B仕様)
	棒材作業能力	mm	80
	チャックサイズ	inch	12(A仕様)/15(B仕様)
	X軸推力	kgf	—
	Z軸推力	kgf	—
X軸移動量	mm	315	
Z軸移動量	mm	825	
主軸回転速度	min ⁻¹	25~2500	
主軸変速レンジ数		無段	
主軸端		A2-8	
主軸貫通穴径	mm	100	
主軸軸受内径	mm	140	
ドロークチューブ内径	mm	82	
主軸軸受支持方法	mm	2点支持	
主軸高さ	mm	1100	
主軸端面の振れ	mm	0.003 (ISO230/1による)	
主軸半径方向の振れ	mm	0.003 (ISO230/1による)	

仕様項目		単位	SC-450
刃物台	刃物台の数		1
	刃物台の形式		12角タレット
	工具取り付け本数	本	12
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	50
	割出旋回時間 (1ST)	sec	0.3
	刃物台の割出数		12
	刃物台の外径	mm	対応720
	刃物台の厚さ	mm	100
	刃物台のクランプ力	t	3.4
	刃物台の割出機構		インデックスモータ
	刃物台の位置決め機構		カップリング (外径280 mm)
	ツール旋回径	mm	790
	サドル取付角度	度	45
サドル	送りネジ径 (X軸)	mm	36
	(Z軸)	mm	36
	送りネジ径ピッチ (X軸)	mm	10
	(Z軸)	mm	10
	揺動面間距離 (X軸)	mm	350
	(Z軸)	mm	4400
送り速度	早送り速度 X/Z	mm/min	12000/18000
	切削送り量 X/Z	mm/rev	0.0001~500
	ジョグ送り速度 X/Z	mm/min	0~1260 (16段)
心押し台	心押し台の移動量	mm	760
	心押し軸の直径	mm	120
	心押し軸のテーパ穴	M.T	MT4 (回転センタ)
	心押し軸の移動量	mm	100
電動機	主軸電動機 (50%ED/連続、広域)	kW	30/22
	X軸電動機	kW	2.1
	Z軸電動機	kW	3.8
	油圧用電動機	kW	1.5
	潤滑用電動機	kW	0.0035
	切削剤用電動機	kW	0.18
所要動力源	電源	KVA	46.7
タンク容量	油圧ユニット	L	35
	潤滑油	L	2
	切削油	L	150

付録

		SC-450	
仕様項目		単位	
ポンプ吐出量 他	油圧ポンプ吐出量	L/min	30/25 (60Hz/50Hz)
	油圧ポンプ吐出圧力	kg/cm ²	35
	潤滑油吐出量	cc/3min	1
	潤滑油給油方式		比例分配方式
	切削油ポンプ吐出量	L/min	86 (60Hz時)
	切屑油ポンプ吐出量		2100
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2100
	所用床面積の大きさ	mm×mm	3786×1975
	正味質量 (含む制御)	kg	5800
	正味質量 (含む制御) テールストック付	kg	
	メンテナンススペース	mm	
騒音レベル	騒音レベル	dBA	80以下
	振動レベル (主軸台)	V	10以下
	振動レベル (サドル)	V	10以下
機内照明	形式		蛍光灯
	使用ランプ	W	30
	使用電圧	V	100
制御装置	NC装置		FANUC 21TB
位置決め精度	X軸位置決め精度	mm	0.030 (ISO230/2による)
	Z軸位置決め精度	mm	0.070 (ISO230/2による)