

[ 3 ] 仕様

(1) 機械の仕様

TK23S-2000MV-4

仕様別

☆

: オプション設定です

●

: 本仕様を設定します

\*

: 他のオプションに含まれる

本体	テーブルの大きさ T 溝 テーブルの左右移動量 (X軸) 主軸頭の前後移動量 (Y軸) 主軸頭の上下移動量 (Z軸) 主軸端とテーブル上面との距離 主軸の中心から後部カベとの距離	2100×450mm 3本×16mm H7 2000mm 400mm 310mm 130~440mm 235~635mm	
送り速度	早送り速度 (X) (Y) (Z) 切削送り速度 (手動) (自動) ハンドル送り	30m/min 30m/min 24m/min 1~1500mm/min 1~5000mm/min 0.001, 0.01, 0.1mm/1目盛	
主 軸	主軸端 主軸回転速度 (出力アップ) 主軸最大トルク (出力アップ)	JIS No.40 100~4000(100~2000)rpm 45(70)N·m	
電動機	主 軸 (連続/15分) 主 軸 出力アップ (連続/30分) X 軸 Y 軸 Z 軸 クーラントポンプ スクリュウコンベアー	2.2/3.7kw 3.7/5.5kw 2.1kw 1.4kw 1.4kw 2P×250W 4P×200W	☆    ● ☆
A T C 装置	使用工具 ホルダー ブルスタッド 工具収納本数 工具最大直径 工具最大長さ 工具最大重量 工具選択方式 工具交換時間 (TOOL-TOOL)	MAS BT40 MAS P40T-2型 23本 φ80mm 240mm 5kg(7.5Kg アングルヘッド*) 番地固定式 7秒	
各種容量	電源容量 エア源 (圧力) (流量) クーラントタンク	12KVA 0.5MPa (5kgf/cm <sup>2</sup> ) 300Nℓ/min 150ℓ	●
面積, 質量	据付所要面積 (巾×奥行) 機械総重量	4000×3100mm 5500kg	
機械能力	位置決め精度 繰返し位置決め精度 テーブル上積載能力	0.025/300mm ±0.01mm 1000kg	
標準付属品	○主軸エアブロー装置 ○レベリングブロック ○主軸負荷計	○工具一式 (スリナ、六角レンチ類) ○スブラッシュガード	
特別付属品	●切削油装置 ☆オイルミスト装置 ☆照明装置 ☆自動電源遮断装置 ☆バトライト	☆自動芯出装置(リクセンサー方式, ツル本数22本) ☆スクリュウ式チップコンベアー ☆機外テイクアップコンベアー付切削油装置 ☆主軸回転数アップ (6000, 8000, 10000, 12000rpm) ☆アングルヘッド仕様(ツル本数12本)	