

2. 仕様説明

2. 1 機械本体仕様

加工ワーク寸法	長さ	200~1200	mm
	高さ	25~50	mm
	巾	50~130	mm
左右最大移動距離 (Z1)	右ヘッド	200	mm
(Z2)	左ヘッド	1100	mm
前後最大移動距離 (X1 X2)	左右ヘッド	500	mm
上下最大移動距離 (Y1 Y2)	左右ヘッド	200	mm
主軸端からワーク端面までの距離	右ヘッド	50~250	mm
	左ヘッド	100~1200	mm
治具押さえ台左右最大移動距離 (W)		1000	mm
主軸穴形状		BT40	
主軸最高回転数		6000	rpm
切削送り速度 (XYZ)		1~4000	mm/min
早送り速度 (XYZ)		24000	mm/min
主軸モータ		2台*3.7/5.5	kw
X軸送りモータ		2台*2.5	kw
Y軸送りモータ		2台*2.7	kw
Z軸送りモータ		2台*2.5	kw
W軸送りモータ		2.5	kw
ATCアーム割出モータ		2台*0.75	kw
油圧ポンプモータ		4P-5.5	kw
切削油ポンプモータ		2台*4P-0.4	kw
洗浄ガン用ポンプモータ		4P-0.25	kw
コイルコンベヤモータ		2台*4P-0.4	kw
切削油装置		1	式
フルカバー		1	式
コイルコンベヤ		2	式
パトライト 3段		1	式
作業灯		1	式
RS232Cインターフェース		1	式
ペンダント型手動パルス発生器		1	式
所要空気源		200L以上	0.5 Mpa

所要電源容量
制御装置

ブレーカ175A 48 KVA
FANUC Series 32-MA

2. 2 ATC装置仕様

ATC装置	2 式
ツール本数	1式/20 本
ツール最大長さ	200 mm
ツール最大重量	8 kg
ツール最大径 (連続収納時)	φ70 mm
大径工具 (φ70~φ130) 工具収納時は隣接工具なし 且つ、交換プログラムにて同ポットに返却する必要あり (ATCの項参照)	
ツール交換時間 (TOOL-TOOL)	2 秒
工具型式、サイズ	BT40
プルスタッド型式	MAS1 型 (P40T-1)
主軸方向	水平
マガジン工具収納方向	水平
マガジン形状	ドラム
ツールポット型式	ポット転倒式
マガジン駆動方式	油圧インデックスモータ
チェンジャ方式	カムチェンジャ
アーム型式	スウィング
油圧源	3.5 Mpa

2. 3 数値制御装置仕様

1) 制御軸

系統	2系統
1系統制御軸	5軸 (X1、Y1、Z1、W、ATC)
2系統制御軸	4軸 (X2、Y2、Z2、ATC)
同時制御軸数	各系統3軸
最小設定単位	0.001mm
Z軸キャンセル	
マシンロック	
記憶形ピッチ誤差補正	
停電時減速停止機能	

2) 運転操作

自動運転
DNC運転
メモリーカードによるDNC運転
MDI運転
プログラム番号サーチ
ドライラン
シングルブロック
ジョグ送り
手動レファレンス点復帰
手動ハンドル送り ペンダント型手動パルス発生器
自動電源遮断

3) 補間機能

位置決め	G00
直線補間	G01
円弧補間	G02、G03
ヘリカル補間	
ドウェル	G04
レファレンス点復帰	G28
レファレンス点復帰チェック	G27

4) 送り機能

早送り速度	24m/min
早送りオーバーライド	F0/25/50/100%
送り速度オーバーライド	0~200%
ジョグオーバーライド	0~200%
自動加減速	

5) プログラム入力

EIA/ISO	自動判別
ラベルスキップ	
小数点入力	
平面選択	G17、G18、G19
座標系設定	G92
ワーク座標系設定	G52~G59
ワーク座標系組数追加	48組
任意角度面取りコーナR	
マニュアルアブソリュート	ON/OFF
サブプログラム呼び出し	
カスタムマクロ	
割り込み形カスタムマクロ	
プログラマブルデータ入力	G10
穴明け用固定サイクル	
小径深穴ドリルサイクル	
円弧半径R指定	
スケーリング	G50、G51
座標回転	G68、G69
プログラマブルミラーイメージ	
オプションブロックスキップ	
アブソリュート/インクリメンタル指令	G90、G91

6) 補助機能/主軸機能

補助機能	M8桁
補助機能の複数指令	3個
主軸機能	S5桁
主軸オーバーライド	50~200%
リジットタップ	

7) 工具機能/工具補正機能

工具機能	T 2 桁
工具補正メモリ	2 0 0 個
工具長補正	G 4 3、G 4 4、G 4 9
工具径補正C	G 4 0、G 4 1、G 4 2
工具長さ測定	

8) 編集操作

テープ記憶長	1 2 8 K b y t e
登録プログラム個数	1 0 0 0 個
テープ編集	
拡張テープ編集	
プログラムプロテクト	

9) 設定/表示

状態表示	
時計機能	
稼働時間、部品数表示	
現在位置表示	
プログラム表示	
自己診断機能	
アラーム履歴表示	
ヘルプ機能	
日本語表示	

1 0) データ入出力

メモリーカード入出力	
------------	--

2. 6 機械寸法図

