

1. 機械本体仕様

MCY1260

項目	単位	仕様
容量		
X軸方向移動量	mm	2140
Y軸方向移動量	mm	1260
Z軸方向移動量	mm	900
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	250~1150
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	1335
テーブル		
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	2500×1260
工作物許容質量	kg	8000
作業面の形状 (呼び寸法×間隔×本数)		22mm×140mm×9本
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	1200
主軸		
回転速度	min ⁻¹	25~4500, 6000, 8000
回転速度域変換数		2段
主軸端 (呼び番号)		JIS B6340 BT50
軸受内径	mm	100
送り速度		
早送り速度	m/min	X/Y:12 Z:10
切削送り速度	mm/min	10000
ジョグ送り速度	mm/min	2000
自動工具交換装置		
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B6339 BT50
ブルスタッド (呼び番号)		OKK専用(ISO 0°)
工具収納本数	本	40
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	110
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	200
工具最大長さ	mm	350
工具最大質量	kg	20
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	S	2.5
工具交換時間 (カット・ツー・カット)	S	12

項目		単位	仕様
電動機			
主軸用		kW	AC18.5/15 (30分定格/連続定格)
送り軸用	MELDAS	kW	X,Z:7.0 Y:9.0
	FANUC	kW	X:4.2 Y,Z:6.0
送りガイド面潤滑ポンプ用		kW	0.017
主軸冷却油温度調整装置用 (圧縮/吐出)		kW	1.1 / 0.75
ボールスクリー冷却装置		kW	1.2 / 0.4
切削油剤ポンプ用		kW	0.4
ATC旋回/主軸工具緩用		kW	0.75
MG旋回用		kW	0.4
ポット駆動用		kW	0.09
所要動力源			
電源電力	MELDAS	kVA	55
	FANUC	kVA	45
電源電圧/電源周波数		V・Hz	AC200V±10% 50/60Hz±1Hz AC220V±10% 60Hz±1Hz
空気圧源圧力		MPa	0.5
空気圧源流量		L/min	400以上
タンク容量			
潤滑用	主軸	L	65
	ボールネジ	L	50
	摺動面	L	6.0
切削油剤用		L	600 (MIN 360, 37' 240)
機械の高さ (床面より)	MELDAS	mm	4310 (MAX 4830)
	FANUC	mm	4430 (MAX 4830)
所要床面の大きさ			
運転状態 (左右×奥行)		mm×mm	5880×5810
保守エリア含む (左右×奥行)		mm×mm	6000×6325
機械質量		kg	27000 60MG:27700
使用温度範囲			10~40℃
使用湿度範囲			10~90% (結露しないこと)